

Avery Dennison®

Guía de mantenimiento TrafficJet™

Boletín instructivo: # 9.02

Revisión: # 19

Última actualización: Diciembre 2019

Se requiere el mantenimiento regular de su impresora Avery Dennison TrafficJet™ para garantizar el funcionamiento correcto y una vida útil prolongada. El documento resume los procedimientos de mantenimiento obligatorio para la impresora. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con su representante de servicio técnico para una mejor atención. Las direcciones de correo electrónico se pueden encontrar en el aviso legal en la última página de este documento

IMPORTANTE: ¡El mantenimiento incorrecto de su impresora puede ocasionar una mala calidad de impresión o reparaciones costosas!

Contenido

● **Mantenimiento Diario**

1. Nozzle Check
2. Limpieza de Cappings, Wiper, Spitting Pad y Print Heads (cabezales de impresión)

■ **Mantenimiento Semanal**

1. Agitar cartuchos de tinta
2. Control de las fechas de expiración de las tintas

▲ **Mantenimiento Mensual**

1. Limpieza del CR Encoder
2. Limpieza del secador externo y la platina
3. Limpieza de los Pressure Rollers
4. Limpieza y lubricación de los Bearing Races
5. Limpieza de la barra antiestática

***Según necesidad:**

1. Reemplace el Spitting Pad

Información Importante

1. Mantenga la impresora ENCENDIDA todo el tiempo
2. Mantenga la palanca de presión en posición media o baja
3. El contenedor de tinta residual debe estar vacío
4. Frecuencia de mantenimiento
5. Ranuras dedicadas para tinta de colores

Hoja de registro de mantenimiento completada

● Mantenimiento Diario

1. Nozzle Check

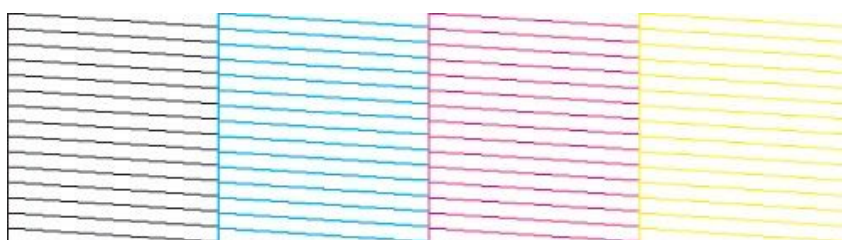
Cuándo imprimir un Nozzle Check

Realice un nozzle check al menos una vez al día antes de imprimir o antes de cualquier trabajo importante o cuando vea problemas de calidad de impresión, o antes de ponerse en contacto con el Servicio Técnico sobre problemas relacionados con la calidad.

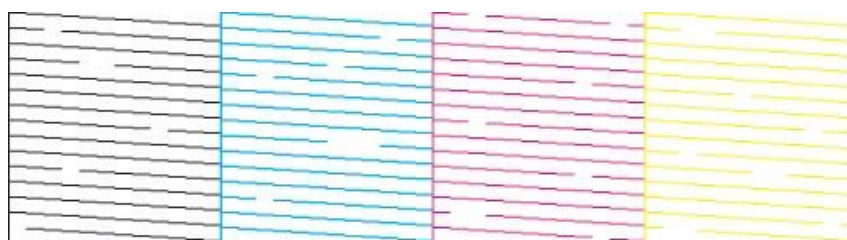
Cómo imprimir un nozzle check

Haga clic en el botón de flecha izquierda de la pantalla de la impresora y manténgalo presionado durante 2 segundos hasta que la impresora comience a imprimir el patrón de nozzle check.

Cómo leer el nozzle check



Ejemplo de un buen nozzle check. Todas las líneas de nozzle se encuentran presentes.



Ejemplo de un nozzle check incorrecto. Hay líneas faltantes o incompletas.

Consejo:

A veces, las líneas del patrón del nozzle check son difíciles de ver, especialmente en películas prismáticas. En ese caso, coloque un vinilo blanco para que sea más fácil leer el nozzle check. Si tiene problemas para ver las líneas amarillas de los nozzles, puede comprar una linterna especial con luz azul que hace que sea más fácil ver el amarillo en general.

Cómo corregir los nozzles faltantes

- Haga clic en el botón de flecha hacia la derecha para elegir entre un ciclo de limpieza corto, normal o largo. Dos luces LED indican que se estableció un ciclo de limpieza corto, la luz LED inferior indica que se estableció un ciclo de limpieza normal y la luz LED superior indica que se estableció un ciclo de limpieza largo.

- Para obtener más información sobre este tema, visite reflectives.averydennison.com y lea el documento TrafficJet - Ciclos de limpieza manual IB # 9.10

Para iniciar un ciclo de limpieza, mantenga presionado el botón de flecha hacia la derecha en la pantalla de la impresora durante aproximadamente 2 segundos hasta que comience la limpieza. La pantalla indicará el progreso en porcentaje.

Comience con un ciclo de limpieza corto, y una vez que termine, imprima un nuevo nozzle check y vea si la calidad ha mejorado. Realice tantos ciclos de limpieza como sea necesario y cambie entre los tres tipos para corregir los nozzles faltantes o desviados.

2. Limpieza de Cappings, Wiper, Spitting Pad y Print Heads* (cabezales de impresión)

IMPORTANTE: Antes de realizar cualquiera de estos procedimientos y al trabajar con Flush, por favor asegúrese de usar la protección adecuada para sus ojos, piel (manos) y ropa. Recuerde llevar siempre gafas y guantes de protección al realizar el mantenimiento de limpieza.

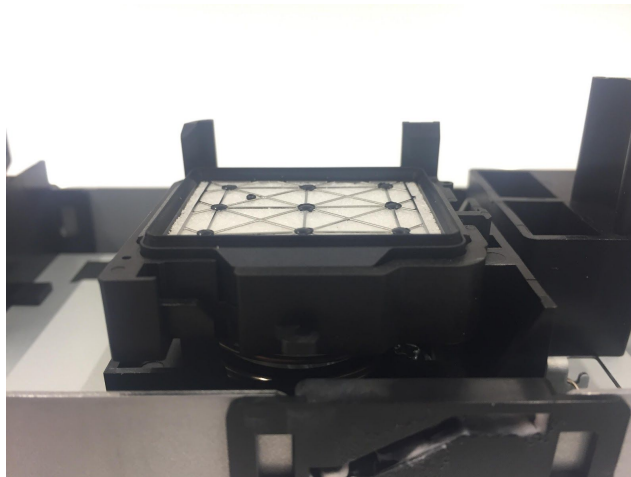
Limpieza de Cappings

Cuándo limpiar los Cappings

Al menos una vez al día, antes de imprimir o antes de cualquier trabajo crítico. Otro buen momento es cuando observe problemas de calidad de impresión. Si tiene dudas póngase en contacto con el servicio técnico de Avery Dennison.

Por qué limpiar los Cappings

La tinta y las fibras secas se acumularán, se asentarán y se secarán en los bordes de los Cappings. Esto evitará que los Cappings creen un sello hermético y protegan adecuadamente sus print heads. Los Cappings son una parte crucial del sistema de mantenimiento de su TrafficJet™.



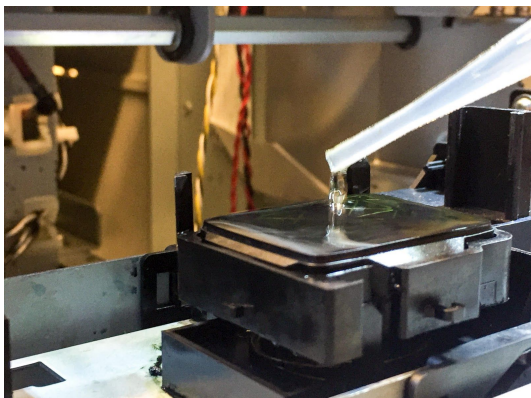
Mantenimiento CR

Para iniciar el mantenimiento de CR: presione el botón de menú, use la flecha derecha para entrar en el menú "SETUP", presione la flecha hacia arriba 11 veces hasta que vea "SET 20 CR maintenance" y presione ENTER para seleccionar. Pulse ENTER una vez más para empezar. Esto moverá el carro hacia el lado izquierdo de la máquina, lo que le permitirá acceder a las áreas que necesitan mantenimiento.

Cómo limpiar los cappings

Abra la puerta de mantenimiento correcta, tome un hisopo, sumérjalo al ras en Flush y limpie a fondo los bordes de goma de los cappings. Después de limpiar los bordes, envuelva un paño sin pelusa alrededor de su dedo y retire toda la tinta seca, fibras, etc.

Tenga cuidado: no aplique una fuerza excesiva sobre los cappings, ya que las guías de plástico del soporte pueden romperse.



Llene el gotero con flush y rellene ambos cappings hasta que haya sumergido completamente ambos filtros dentro de los mismos. Deje reposar durante 1-2 minutos y haga clic en el botón de flecha hacia abajo en la pantalla de la impresora para activar las bombas. Esta acción limpiará los filtros, las bombas y los tubos utilizando el flush en los cappings. Después de varios segundos, presione nuevamente el botón de flecha hacia abajo para detener las bombas. Haga clic en ENTER para finalizar el mantenimiento CR. Esto devolverá el carro a su posición base y podrá continuar imprimiendo.

Limpie el Wiper Blade

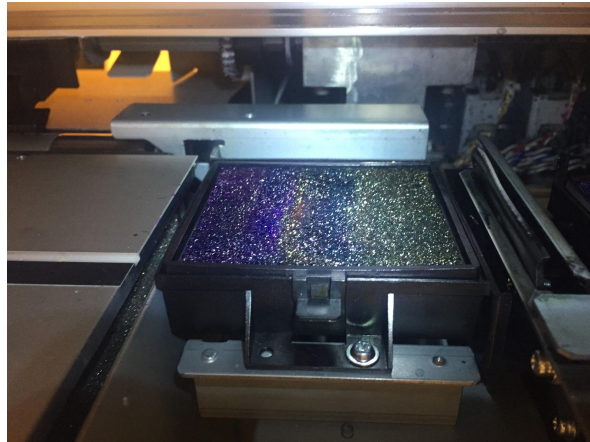
Tome un hisopo, empápelo al ras en Flush y limpie el wiper blade. Después de limpiarlo, envuelva un paño sin pelusa alrededor de su dedo y retire toda la tinta seca, fibras, etc.



Llene el cuentagotas (pipeta) con flush y vacié **dos cuentagotas** llenos en el wiper blade y en el cubo debajo. Esto disolverá y eliminará la tinta seca en el colector de plástico y el tubo debajo de la estación de limpieza y ayudará a evitar la obstrucción y la fuga de tinta.

Limpiar el spitting pad

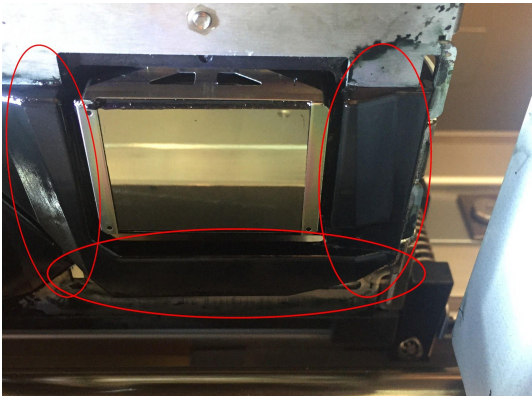
Llene el gotero / pipeta con flush y vacíe **dos cuentagotas** llenos en el spitting pad. El flush remojará el filtro, disolverá la tinta y limpiará el colector de plástico y los tubos debajo del spitting pad y ayudará a evitar la obstrucción y la fuga de tinta.



Limpiar alrededor de los Print Heads

Tenga cuidado: NO toque la cara (zona de nozzle) de los print heads sin una buena razón, ya que esto podría dañar los cabezales /revestimiento y tenga cuidado de no tocar el sensor de media ubicado a la izquierda, cerca de los print heads.

Debido al vaho de tinta y la electricidad estática, las áreas de plástico negras y protectoras alrededor de los print heads recogerán tinta y fibras.



Abra la puerta de mantenimiento de la izquierda, tome un hisopo, empápelo y limpie alrededor y entre ambos print heads (áreas de plástico negras, entre el plástico y los cabezales, etc.) hasta que se haya eliminado toda la tinta y las fibras. Termine envolviendo un paño sin pelusas alrededor de su dedo y limpie y seque el área.

Finalizar el mantenimiento CR

Haga clic en el botón ENTER para finalizar el mantenimiento CR. Esto devolverá el carro a su posición base.

■ Mantenimiento Semanal

1. Agitar cartuchos de tinta

Extraer las bolsas y los cartuchos al menos una vez por semana y agitar suavemente ambos para asegurar que el pigmento en la tinta permanezca en suspensión.

IMPORTANTE: Para evitar que la tinta gotee del cartucho hacia el soporte, incline el mismo hacia la posición horizontal antes de retirar y reemplazar los cartuchos



2. Control de las fechas de expiración de las tintas

Controle las etiquetas de los cartuchos y las bolsas de tintas donde figura la fecha de expiración de las mismas.

IMPORTANTE: NO utilice tintas después de sus fechas de expiración, ya que esto puede obstruir el sistema de tintas y llevar a costosas reparaciones.

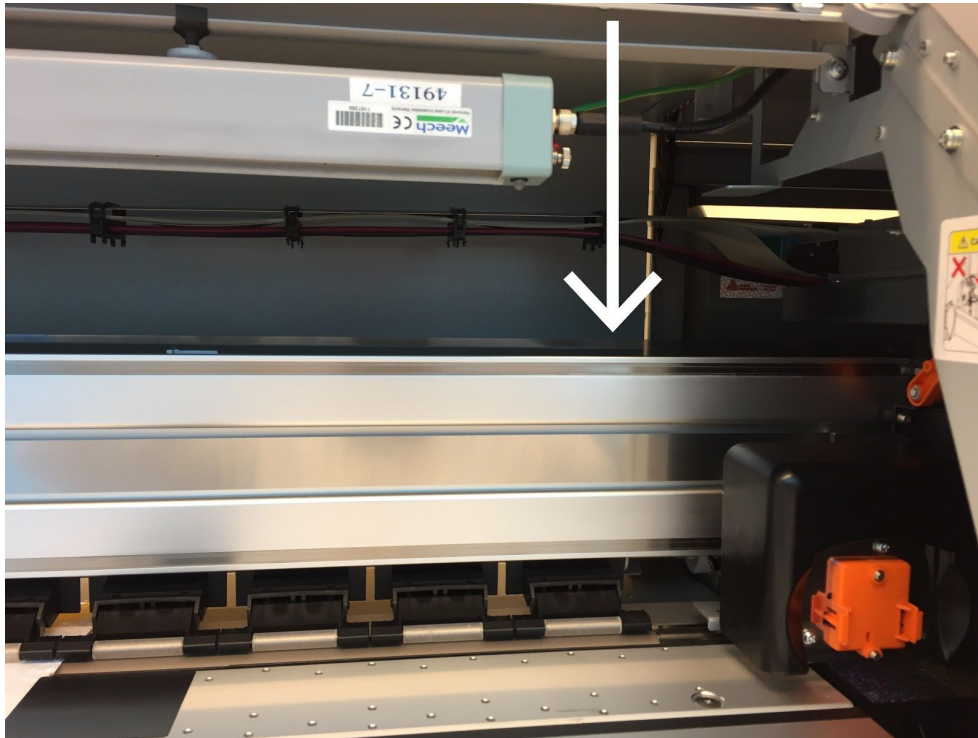
▲ Mantenimiento Mensual

1. Limpieza del CR Encoder

El CR Encoder es responsable de proporcionar información a la impresora sobre la ubicación del carro. Como esta tira pequeña de plástico se encuentra dentro del área de impresión, el vaho de la tinta puede acumularse en este área e impedir que el Encoder lea correctamente las marcas.

Use un paño sin pelusa y un detergente suave y limpie suavemente.

IMPORTANTE: No use Flush o Alcohol isopropílico, y tenga mucho cuidado de no dañar o manchar cualquier cosa en el codificador ya que esto provocará errores.



2. Limpieza del secador externo y la platina

Debido al calor utilizado para secar la tinta después de la impresión, una pequeña cantidad de adhesivo de las películas reflectivas puede dejar marcas y contaminar la mesa de secado. Esto puede crear fricción y evitar el movimiento suave de la película sobre la mesa de secado. Además, el vaho de la tinta también puede dejar pequeños depósitos en la platina.

Use un paño sin pelusa y flush o un removedor de adhesivo y limpie la mesa de secado y la platina.

3. Limpieza de los Push Rollers (rodillos)

Realice la limpieza mensualmente o tan a menudo como sea necesario. El polvo y el vaho de la tinta comenzará a acumularse en los push rollers y reducirá el agarre y la fricción.

Use un paño sin pelusa y un detergente suave para limpiar. No utilice Flush o alcohol isopropílico para prevenir daños en los push rollers.

IMPORTANTE: Los push rollers dañados o agrietados deben ser reemplazados inmediatamente!

Póngase en contacto con su representante de servicio técnico local para obtener más información

4. Limpieza y lubricación de los Bearing Races

Esto permitirá que el carro corra sin problemas sobre los bearing races, lo que evita la vibración y el ruido.

IMPORTANTE: ¡No lubricar estas piezas a tiempo, puede provocar una falla catastrófica en la impresora!

Limpie los bearing races al menos una vez al mes. Primero, limpie los races con paño sin pelusa solo para limpiar polvo y suciedad. Luego, lubrique los bearing races con una pequeña película de grasa que está incluida en el kit de mantenimiento de TrafficJet/ Mutoh.

Tenga cuidado: no contamine el CR Encoder con grasa ya que esto producirá un error en la pantalla.

5. Limpieza de la barra antiestática

Las barras ionizantes se contaminan con el uso. La acumulación de suciedad en el cuerpo del ionizador, particularmente en los pines del emisor, causarán una caída en el rendimiento.

IMPORTANTE: Antes de limpiar, asegúrese de que el equipo esté apagado y tenga en cuenta que los pines del emisor son extremadamente afilados.

Los pines del emisor se pueden limpiar de manera muy efectiva con un cepillo de cerdas de plástico suave. Un cepillo de dientes seco es ideal.

La barra en sí también necesitará una limpieza periódica para limpiar los depósitos grises/negros de la superficie de la barra. Se recomienda un paño humedecido con una pequeña cantidad de alcohol isopropílico. No rociar la barra directamente, rocíe el paño primero.

IMPORTANTE: asegúrese de que la barra esté completamente seca antes de volver a encenderla.

Para obtener el mejor rendimiento, limpie al menos una vez por mes o más si la acumulación es visible. Si la acumulación es grave, se activará un alerta y la luz LED cambiará de color verde a rojo.

*** Según sea necesario**

1. Reemplace el Spitting Pad

Reemplace tan a menudo como sea necesario. El Spitting Pad es el área donde la impresora descarga / purga la tinta para asegurar el correcto funcionamiento de todos los Nozzles. A medida que la tinta comienza a secarse, con el tiempo obstruirá este filtro. Si la tinta no puede empaparse a través del fieltro en poco tiempo, reemplace el Spitting Pad.

Durante el mantenimiento diario, recomendamos usar el cuentagotas / pipeta para colocar Flush en el Spitting Pad. Luego se deberá limpiar el colector de plástico y los tubos debajo, ya que esto prolonga la vida del Spitting Pad.

Información Importante

1. Mantenga la impresora encendida todo el tiempo

¡Mientras haya tinta en el sistema, mantenga la impresora ENCENDIDA todo el tiempo! Si planeas NO usar la impresora durante más de 7 días, realice Longstore (carga de flush en todas las líneas) y apague la impresora o realice el procedimiento de impresión de la temporada de vacaciones.

- Para obtener más información sobre el Proceso de Longstore, visite nuestro sitio web: reflectives.averydennison.com y lea el documento TrafficJet - **Longstore Process IB # 9.8**
- Para obtener más información sobre el procedimiento de impresión de las vacaciones, visite nuestro sitio web reflectives.averydennison.com y lea el documento **TrafficJet - Holiday Season Printing - Procedimiento IB # 9.16**

2. Mantenga la palanca de presión en posición media o baja

Asegúrese de mantener la palanca naranja de presión en la posición media o baja, o, de lo contrario, la impresora no puede iniciar su ciclo de limpieza automática

3. Asegúrese de que el contenedor de tinta residual esté vacío si no va a imprimir durante un período de tiempo más largo.

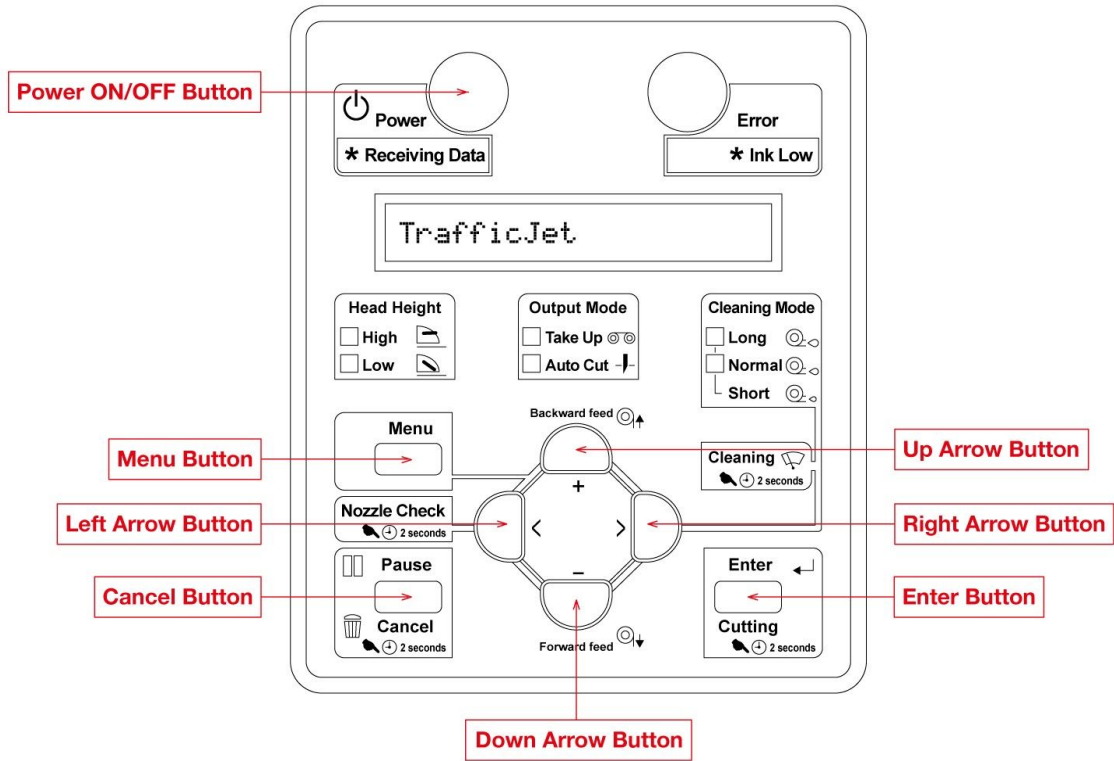
Si no planea imprimir por un período de tiempo más largo, asegúrese de vaciar el contenedor de residuos de tinta con ya que el ciclo de limpieza automático dejará de funcionar si el contenedor de tinta residual está lleno.

4. Frecuencia de mantenimiento

Realice el mantenimiento POR LO MENOS con la frecuencia mencionada (diaria, semanal, mensual) o con la frecuencia que sea necesaria. Si observa problemas, imprima grandes volúmenes, esto ayuda al mejor funcionamiento del sistema, asegúrese de que tiene condiciones ambientales óptimas, etc, realice el mantenimiento tan a menudo como sea necesario y, a veces, varias veces al día.

5. Ranuras dedicadas para tinta de colores (SLOTS)

No mezcle diferentes colores de tinta en una misma posición de ranura (ni siquiera luego de un Longstore). A pesar de haber limpiado todas las líneas con Flush, es posible que haya pigmentos residuales en el sistema que pueden mezclarse con el nuevo color causando una posible contaminación.



Avery Dennison®

TrafficJet™ Programación de Mantenimiento

Año:

Número de Serie:

N° de Semana	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Semanal	Mensual
Semana 1							
Semana 2							
Semana 3							
Semana 4							
Semana 5							
Semana 6							
Semana 7							
Semana 8							
Semana 9							
Semana 10							
Semana 11							
Semana 12							
Semana 13							
Semana 14							
Semana 15							
Semana 16							
Semana 17							
Semana 18							
Semana 19							
Semana 20							
Semana 21							
Semana 22							
Semana 23							
Semana 24							
Semana 25							
Semana 26							
Semana 27							
Semana 28							

N° de Semana	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Semanal	Mensual
Semana 29							
Semana 30							
Semana 31							
Semana 32							
Semana 33							
Semana 34							
Semana 35							
Semana 36							
Semana 37							
Semana 38							
Semana 39							
Semana 40							
Semana 41							
Semana 42							
Semana 43							
Semana 44							
Semana 45							
Semana 46							
Semana 47							
Semana 48							
Semana 49							
Semana 50							
Semana 51							
Semana 52							
Semana 50							
Semana 51							
Semana 52							

La literatura anterior de Avery Dennison proporciona información al usuario para la aplicación, el almacenamiento y otros requisitos adecuados. Por favor, consulte las hojas de producto o a su representante local de Avery Dennison para obtener información sobre la garantía. Encuentre la información más reciente en el sitio web de Avery Dennison, www.reflectives.averydennison.com. Le recomendamos que visite nuestro sitio web periódicamente para obtener actualizaciones.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones sobre los productos de Avery Dennison se basan en pruebas e información que se consideran confiables, pero no constituirá una garantía de ningún tipo. Todos los productos de Avery Dennison se venden con el entendimiento de que el comprador ha determinado de forma independiente la idoneidad de dichos productos para los fines previstos y para otros fines.

Para preguntas técnicas, por favor contacte a:

América del Norte: reflective.tech.na@averydennison.com

Europa, Medio Oriente y África: reflective.tech.emea@eu.averydennison.com

Asia Pacífico: reflective.tech.ap@ap.averydennison.com

América del Sur: reflective.tech.sa@averydennison.com